

DRY FIX® UNI / DRY FLEX® 16

Für grosse Holzreparaturen und Projekte ohne Zeitdruck

Geeignet für:

- Die dauerhafte Reparatur von Holzschäden
- Die Sanierung und Instandhaltung von Holzkonstruktionen
- Innen und Außen



DRY FLEX® 16



DRY FLEX® 16

Eigenschaften:

- Nach 16 Stunden schleif- und überstreichbar (bei 20°C)
- Hohes Standvermögen
- Leicht zu verarbeiten und ausgezeichnet modellierbar
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50mm
- Verarbeitungstemperatur: 10 - 35°C
- Verarbeitungszeit nach dem Mischen der Komponenten: 1,5 - 2 Stunden
- Schrumpffrei
- Eingebautes Mischkontrollsystem
- Garantierte Haftung mit allen hochwertigen Lacksystemen
- Reines Epoxidharz
- Von unabhängigen Testinstituten unter extremen Konditionen getestet



DRY FIX® UNI



DRY FIX® UNI

Eigenschaften:

- Extra lange Verarbeitungszeit von 1 Stunde
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von 24 Stunden mit DRY FLEX® 16 endbehandelt werden
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb
- Elastisch
- Frei von Lösungsmitteln
- Schrumpffrei



DRY FLEX®

16

Reparaturprodukt für große Holzreparaturen und Projekte ohne Zeitdruck

PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Lösungsmittel- und füllstofffreies Zweikomponenten-Reparatursystem auf Basis einer spezifischen Zusammensetzung von Epoxidharzen.
- DRY FLEX® 16 ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE SYSTEMS für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Schleif- und überstreichbar nach 16 Stunden (bei 20°C);
- Hohes Standvermögen;
- Leicht verarbeitbar und hervorragend modellierbar;
- Für Reparaturen mit einer Schichtdicke von 5 - 50mm;
- Verarbeitungstemperatur: 10 - 35°C;
- Verarbeitungszeit: 1,5 - 2 Stunden;
- Schrumpffrei;
- Eingebautes Mischkontrollsystem (gelb);
- Garantierte Haftung mit allen Qualitätslacken;
- Hat die gleichen Eigenschaften wie Holz und ist auf die gleiche Weise zu bearbeiten;
- Reines Epoxidharz;
- Dauerelastisch;
- Enorme Haftung;
- Feuchtigkeitsbeständig.

ANWENDUNGEN

- Reparatur von Schäden an neuen und bestehenden Holzkonstruktionen.
- Abdichten und Verleimen von Holzverbindungen.
- Renovieren, Restaurieren und Instandhalten von Holzkonstruktionen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.
- Innen und Außen.
- KOMO BRL-0807 zertifiziert für Anwendungen 1a, 1b, 2a, 2b, 3a, 4a, 5a, 6a, 7a, 8a in 9a unter Zertifikatnummer 33333.
- Auch anwendbar auf anderen Materialien als Holz, wie Mauerwerk, Putz, Beton, Metall.

33333



UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und zu weiches Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes und/oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Untergrund muß immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbansätze sind an den mit DRY FLEX® 16 zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz zu entfernen.

SYSTEMAUFBAU

- Blankes Holz mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FLEX® 16 auftragen.
- Überschüssiges Material sofort entfernen.
- Vor dem Anbringen einer Farbschicht leicht schleifen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Produkt- und Sicherheitsinformationen zu Rate.
- DRY FLEX® 16 mit einer EASY+Q™ Doppeldosierpistole (leichtgewichtig oder Hochleistungs-Pistole aus Metall) dosieren.
- Nutzen Sie für das Vermischen und Verarbeiten ein EASY+Q™ Mischbrett und EASY+Q™ Modellierspachtel (leicht zu reinigen).
- Die Komponenten A und B vermischen, bis diese eine homogene Farbe angenommen haben.
- Gemischtes Produkt nicht der prallen Sonne aussetzen (dies verkürzt die Verarbeitungszeit).
- Verteilen Sie das gemischte DRY FLEX® 16 in einer dünnen Schicht über das Mischbrett; dies verlängert die Verarbeitungszeit.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei der Modellierung von mehrreihigen Reparaturen können Acryl-(Plexiglas) streifen ein gutes Hilfsmittel sein.
- Nicht unter zu warmen ($> 50^\circ\text{C}$) oder zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) Bedingungen aufbewahren.
- DRY FLEX® 16 kann durch eine geringfügige Menge Farbpaste, die auf Alkyd- oder Acrylharz basiert ist eingefärbt werden.
- Es ist sehr empfehlenswert ausgeführte Reparaturen und das angrenzende unbehandelte Holz innerhalb von einer Woche mit mindestens einem Grundanstrich zu versehen.
- Besuchen Sie das praxisorientierte Repair Care Zertifizierungsseminar um mehr Produktkenntnisse zu erlangen und Verarbeitungsfähigkeiten zu entwickeln.

WICHTIG

Arbeitsweisen und Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Anforderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets mit Ihrem Fachhändler oder mit Repair Care Kontakt auf.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A modifiziertes Epoxidharz. Komponente B Mischung aus modifizierten Aminen.
Dichte bei 20°C:	1,11 kg/dm ³ .
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (=100 Gew. %).
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 100°C. Komponente B > 250°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 3 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.
Mischungsanweisung:	EASY+Q™ leichtgewichtige oder Hochleistungs-Dosierpistole benutzen. Benötigte Menge auf einem Kunststoffmischbrett dosieren und vermischen, bis die rote Farbe der Komponente A verschwunden ist.

AUSSEHEN

Komponente A:	Hochviskose grüne transparente pastöse Masse.
Komponente B:	Hochviskose transparente Masse.
Mischprodukt:	Stark pastöse gelbe Masse.
Verarbeitungszeit bei 20°C:	1,5 - 2 Stunden
Verarbeitungstemperatur:	10 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel zufügen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden. Schleif- und überstreichbar nach ca. 16 Stunden.
Aushärtung bei 20°C:	Nach dem Schleifen mit Acrylat-, Alkydharzfarbe auf Wasserbasis oder High-Solid-Farbe überstreichen. Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Kartuschen angegeben.
Überstreichbar:	Kartusche Komponente A: 300 ml. Kartusche Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 400 ml.
Haltbarkeit:	Unter ISO 9001.
Verpackung:	Pappkarton mit 20 Sets. Temperatur 5°C bis 50°C.
Herstellung:	
Verpackungseinheit:	
Lagerung/Transport:	

DRY FIX®

UNI

Der elastische Holzstabilisator für alle DRY FLEX®

PRODUKT-BESCHREIBUNG

- Niedrigviskoses lösungsmittelfreies Zweikomponentensystem auf Basis von spezifischen Epoxidharzen als Haftvermittler für alle DRY FLEX®/BIO FLEX™.
- DRY FIX® UNI ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Extra lange Verarbeitungszeit von **1 Stunde**;
- Nach der Vorbehandlung mit DRY FIX® UNI kann das zu reparierende Holz innerhalb von **24 Stunden** mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandelt werden;
- Verarbeitungstemperatur: 0 - 35°C;
- Einzigartiges Mischkontrollsystem: nach der vollständigen Mischung färbt sich die Flüssigkeit gelb;
- Elastisch;
- Niedrige Viskosität;
- Frei von Lösungsmitteln;
- Schrumpffrei;
- Leicht mit einem Pinsel zu verarbeiten;
- Dringt schnell und tief ins Holz ein.

ANWENDUNGEN

- Untergrundvorbehandlung für DRY FLEX®/BIO FLEX™ Anwendungen.
- Neubau, Sanierungen, Renovierungen und Instandsetzungen.
- Verschiedene REPAIR CARE Arbeitsmethoden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) bei zu weichem Holz mit dem EASY+Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen (EASY+Q™ PROFIL - Kugelkopfräser).
- Untergrund muss immer frei von Schmutz, Fett, schwarz angebranntem Holz und hochstehenden Holzfasern sein.
- Farbansätze an den zu reparierenden Stellen bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Holz vor der Behandlung immer schleifen.

SYSTEMAUFBAU

- Vor dem Auftragen von DRY FLEX®/BIO FLEX™ in jedem Fall zunächst mit DRY FIX® UNI vorbehandeln.
- DRY FIX® UNI mindestens 20 Minuten bis maximal 24 Stunden eindringen lassen; nach 20 - 45 Minuten trocken tupfen.
- Überschüssiges, nicht ins Holz eingedrungenes DRY FIX® UNI z.B. mit absorbierendem Papier entfernen.
- DRY FLEX®/BIO FLEX™ auftragen.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Komponente A (transparent) vor Gebrauch schütteln.
- Benutzen Sie die Dosiermarkierungen auf den Flaschen.
- Ziehen Sie vor Gebrauch die Sicherheitsinformationen zu Rate.
- Benutzen Sie die EASY+Q™ MIX & FIX Mischbecher und Spatel für das Mischen und die Verarbeitung.
- Dosieren Sie zunächst Komponente A und dann B (ergibt eine bessere Mischung).
- Mischen Sie nicht mehr, als Sie innerhalb einer halben Stunde verarbeiten können (max. 1/2 Set).
- Das Anmischen größerer Mengen verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Nicht der prallen Sonne aussetzen (kürzere Verarbeitungszeit).
- Flaschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Mit DRY FIX® UNI vorbehandeltes Holz spätestens nach 24 Stunden mit DRY FLEX®/BIO FLEX™ endbehandeln.
- Stark saugende Untergründe gegebenenfalls mehrere Male behandeln.

WICHTIG

Die Arbeitsweise und die Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt werden. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung die definierten REPAIR CARE Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung:	Komponente A: Modifiziertes Epoxidharz. Komponente B: Mischung aus modifizierten Aminen und spezifischen Hilfsstoffen.
Dichte bei 20°C:	1,05 kg/dm ³ (gemischtes Produkt).
Feststoffgehalt:	100 Vol. % (=100 Gew. %).
Viskosität 20°C (mPa/s):	Komponente A: 125. Komponente B: 50. A+B vermischt: 100.
Flammpunkt DIN 53213:	Komponente A > 62°C. Komponente B > 62°C.
Mischungsverhältnis:	Komponente A: 2 Volumenanteile. Komponente B: 1 Volumenanteil.

AUSSEHEN

Komponente A:	Transparente Flüssigkeit.
Komponente B:	Nahezu farblos.
Mischprodukt:	Transparente, gelbe Flüssigkeit.
Verarbeitungszeit (30 ml) bei 20°C:	1 Stunde.
Verarbeitungstemperatur:	0 - 35°C.
Verarbeitung:	Niemals Lösungs- oder Verdünnungsmittel hinzufügen
Vorsichtsmaßnahmen:	Hautkontakt durch Benutzung geeigneter Schutzmittel wie Nitril-Handschuhe, Schutzbrille, geeignetes Schuhwerk und Schurz vermeiden. Ca. 250 g/m ² (je nach Untergrundbeschaffenheit).
Verbrauch:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf den Flaschen angegeben.
Haltbarkeit:	Flaschen Komponente A: 200 ml. Flaschen Komponente B: 100 ml. Gesamt A + B: 300 ml. Oder als Kleinverpackung:
Verpackung:	Flaschen Komponente A: 80 ml. Flaschen Komponente B: 40 ml. Gesamt A + B: 120 ml Pappkarton mit 10 Sets.
Verpackungseinheit:	Unter ISO 9001.
Herstellung:	
Lagerung/Transport:	Temperatur 5°C bis 50°C

REPAIR CARE